PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

52-073270

(43)Date of publication of application: 18.06.1977

(51)Int.CI.

F16H 7/14

(21)Application number: 50-149824

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC WORKS

LTD

(22)Date of filing:

15.12.1975

(72)Inventor: MORIWAKI HIROSHI

(54) CABLE STRAINING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: This is on a straining device which gives a certain straining power on belt etc. by means of spring. With this device, spring holder can tall presumed straining power rendered on the belt and make straining work simplified.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office





(第23号) 後記号なし 許 昭和50年12月15日

特許庁長官 嶮 発明の名称

瀘

ß 蒼 2 発 197

大阪府門真市大学門真1048希地 极节能工株式会社内

氏 名

名

氐

特許出願人 住

大阪府門真市大字門真 1048 番地 彨 **盆工株式会社** (583) 正 冶 羽 表 者

11 Τ 珊 代 4

郵便番号 530梅田7香地の8(梅田ビル5階) 大阪市北区宝島12丁目39省地(毎日産業ビル内) 電話大阪(06)344 - 4343(代表)

石田長七 (6176) 弁理士

名 派附密類の目録

書 朙 (1) 面 (2)

1 選 1 通 通 1

任 状 (3) 題 帯 副 本 (4)

通

方式一个

50 149824 細 .

発.明の名称

索条紧締装置 特許請求の範囲

複数個の駆動車間に索条を張設し、一定祭さ のはね受けに一端が突出自在となる如く一定長さ のコイルばねを納裝してばね押えを介してねじに よりコイルばねを伸縮自在とし、固定部と一方の 駆動車との間又は衆条の開離雑間に上記ばれ受け ,はね押え及びねじを介してコイルはねを介裝せ しめて成ることを特徴とする衆条緊縛殺仗。

発明の詳細な説明

本発明は複数個の駆動車(1),(1)間に案条(3)を ・張艮し、一定深さのばね受けはに一端が突出自在 となる如く一定長さのコイルばね(4)を紡装してば ね押え(5)を介してねじ(6)によりコイルはね(4)を伸 雄自在とし、固定部と一方の駆動車(1)との間又は 聚条(3)の開離端間に上記ばね受け(3)。ばね押え(6) 及びねじ(6)を介してコイルはね(4)を介袋せしめて (19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-73270

昭 52. (1977) 6 18 43公開日

fo-14Pf2X 21)特願昭

昭50 (1975) 12.15 22)出願日

審査請求 未請求 (全3頁)

广内整理番号 6847 41

②日本分類 ₹¥ A×1 ¥	1 Int. C12.	能別
	/ / /	
	//	
	/	

成るととを特徴とする楽条緊締装置に係り、その 目的とするところは測定器にてばねの伸び又は縮 みを測定することなく正確に業条を一定の強さで 緊篩できる家条緊締装置を提供するにある。

一般にペルト,チェイン等の電係を例えば一対 のラーリ,チェインホイル等の駆動車間に張設す る場合、固定部と駆動車側との間又は索条の開離 端間にはねを介装してばねの伸縮度合により累条 を一定の緊締状態に張設するようにしているが、 従来はばねの伸縮度合を目視にて設定したり、成 いはノギス,定規等で測定したりしていた。 しか るに前者では全く勘によるものであるために伸縮 の度合が個々はらばらになり索条を正確な緊縮状 盤に張散できず、後者にあつては測定器にてばね の伸縮をいちいち実御しなければならないために 家条の張設作業が煩雑となる欠点があつた。

本発明はかかる従来の欠点を解消せんとするも ので、以下旅付図に基づいて詳細に説明する。旅 付図は扉自動開閉装置に応用した例を示すもので 無目のような固定基材のにそれぞれ取付けられ

た取付板(8)にガーリ,チェインホイル等の複数個 、例えば2個の駆動車(1)・(1)が回転自在に軸支さ れ、枢動車(1)、(1)にベルト・チェイン・ワイヤ等 の紫条(2)が張設されていて、一方の駆動車(1)をも - g(0)、放逸機のなどにより回転せしめることに より、衆条②に連結された部材、例えば扉を水平 に移動せしめるようにしてある。第1図は家条(2) を無端環状にした例を示し、一方の従動側の駆動 車(1)の軸(1)を取付板(8)の長孔(4)にスライド自在と し、軸切に連結された押え片切の先端に一定探さ の節状のばね受け(3)の底部が取着され、一定長さ のコイルばね(4)をばね受け(3)内に納装してコイル ばね40の先端をばね受け(3)の先端より突出自在に 設定してある。一方、とれと対応して取付板(B)よ り支持片似を突股し、支持片は火螺入せるねじ(6) の先端と上記コイルばねWの先端との間にばね押 え 60 を介在せしめてある。また第2回は両駆動車 (1) 「(1)をいずれも固定位置に配設した例であつて 素条(2)の一箇所を開離してあり、素条(2)の一端に ポルトのようなねじ(6)をペルト連結具以にて連結

– 3 –

(4)をばね受け(3)底部に押圧している。尚、連結金 具ぬには蘇が吊下げられる。

本発明にもつては上述のように複数個の駆動車間に策条を設設するに当り、一定深さのばれ受けに一端が突出自在となる如く一定長さのコイルばれを納装してはね押えを介してねじによりコイルばれを伸縮自在としてあるから、固定部と一方の

特開昭52-73279(2)

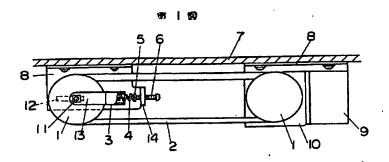
し、伯姓にリックのをペルト連結具のにて連結し て、ねじ(6)とリック(4)との間にコ字型の连結金具 四をかけ渡し、ねじ的に媒合せるナット何にて送 結金具偽の一端を止着すると共に、一定祭さのば 連絡会具例の他路に ね受け(4)を装着し、リンク(4)の外周に施されたー 定長さのコイルばね(4)をばね受け(3)内に納装して 、リックは先端のはね押え旬にてコイルはね旬を はね受け(8)の底部方向に押圧している。尚、第1 図及び第2図の双方を併用して、長孔はにて移動 自在とした一方の駆動車(1)と取付板(8)との間及び 開離された索条②の蜂部間にそれぞればね受け③ 、はね押え的及びねじ(18)を介してコイルはね(4)を 介装してもよい。また第3図は長孔四を介して一 方の駆動車(1)を移動自在とし取付根(8)の支持片(4) に線入せるねじ(6)にて押え片はを押圧すると共に 、衆条②の開離せる一端に連結金具餌を固定して 他媼に選出せるリンクのの先端を連結金具仰に揮 通し、リックGBの突出先端部外周に施されたコイ Bはね(4)をはね受け(3)内に一部が突出する如く納 数してリックは先端のはね押え(6)にてコイルばね

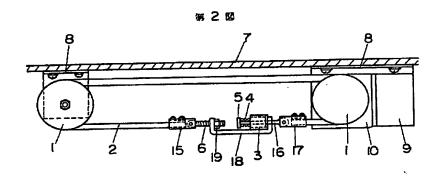
サンの間叉 仕根の側

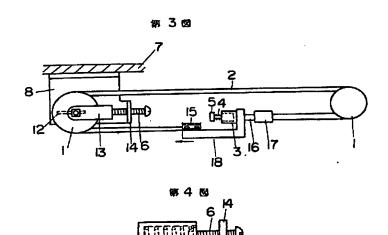
駆動車との間又は衆条の開離畑間にばね受け、は れ押え及びねじを介してコイルばねを介在せせめ ることにより、ねじを締付けてばねを伸絡させ始 余を緊締することができると共に、ばね押えとば ね受けとの一定の位置関係にて一定のばね力が得 られ、例定器を用いることをく簡単に素条に正確 な緊締力を与えて均一に要設できる利点がある。 (図面の簡単な脱明

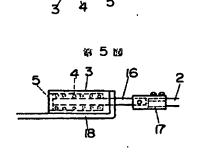
第1図は本発明の一変施例の側面図、第2図及び第3図は同上の他の実施例の側面図、第4図及び第5図は同上の作用説明図であつて、(1)は駆動車、(2)は紫条、(3)はばね受け、(4)はコイルばね、(5)はばね押え、(6)はねじを示す。

代理人 弁理士 石 田 長 七









-363-